

# Empresa de productos vulcanizados ahorra 208.000€ en dos años gracias a la instalación de la tecnología Atten2 en sus compresores

## [ANTECEDENTES]

La planta cuenta con 8 compresores de tornillo que suministran aire de planta a todo el complejo. Dada su criticidad, el estado y mantenimiento de estos equipos es de vital importancia.

El ciclo de utilización de estos compresores viene marcado por las horas de uso, 24/7; estando uno de ellos siempre en servicio y teniendo otro en posición de "back up" de forma automática (sin carga), con aceite en circulación y atemperado. Antes de instalar los sensores OilWear 2.0, los compresores se revisaban cada 6 meses y se les cambiaba el aceite de forma recurrente.

## [SOLUCIÓN]

Se recomendó la instalación de sensores **OilWear 2.0 S120** en los 8 compresores

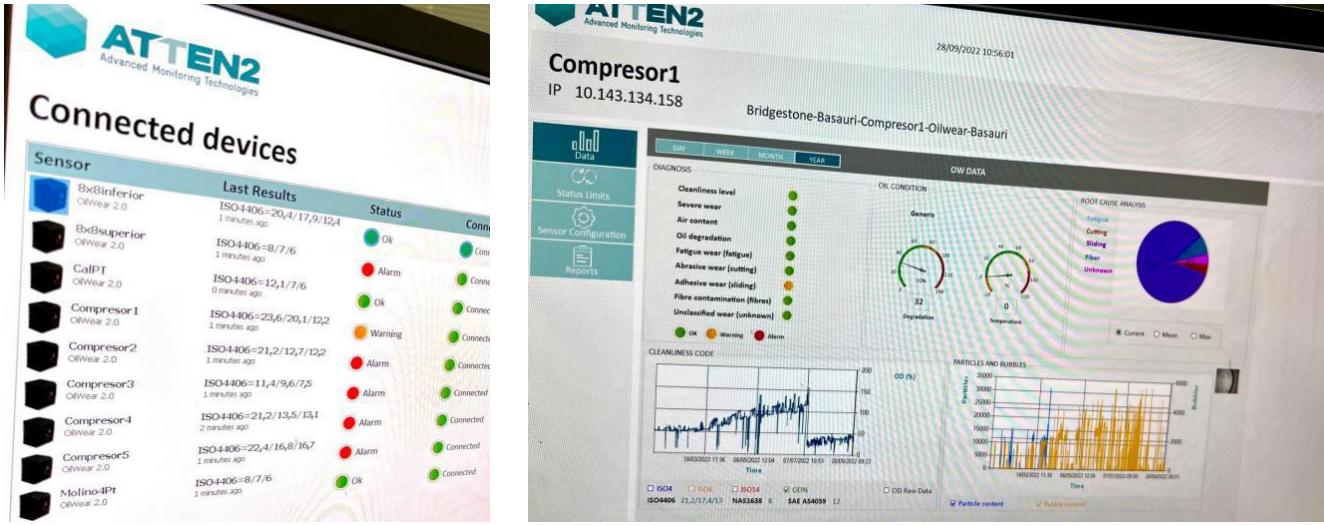
- Conteo de partículas ISO 4406 y NAS
- Degradación del aceite
- Detección y discriminación de burbujas de aire
- Análisis de formas
- Almacenamiento de las imágenes

## [DESAFÍOS]

- Monitorear los activos claves para la productividad, aumentando la productividad A corto y largo plazo
- Disponer de datos precisos para una rápida toma de decisiones
- Evitar paradas no programadas
- Optimizar las paradas programadas, actuando de forma efectiva ante el fallo
- Ahorro y sostenibilidad ambiental en el consumo de aceite



## [RESULTADO]



En las imágenes, capturas reales del software gratuito de Atten2 desde el que monitorizan los diferentes equipamientos y vista del estado de un compresor en concreto. En la gráfica de la izquierda se observa el momento del cambio de aceite.

Desde la instalación de los sensores la planta ha obtenido los siguientes resultados:

- Ha ampliado el intervalo de mantenimiento de 6 meses a **2 años**
- El ahorro en dos años ha sido de **208.000€**
- El retorno de la inversión ha sido de **6 meses**
- El ahorro medioambiental ha sido de **6.000 litros** de lubricante

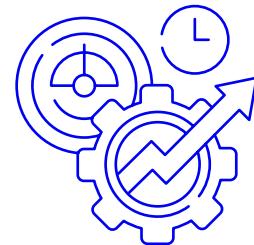
**Los resultados de este proyecto llevaron a la compañía a instalar sensores OilWear 2.0 S120 también en las reductoras de la planta.**



Ahorro



Sostenibilidad



Productividad